

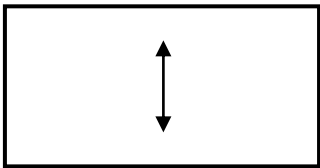
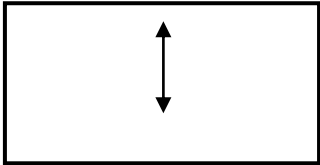
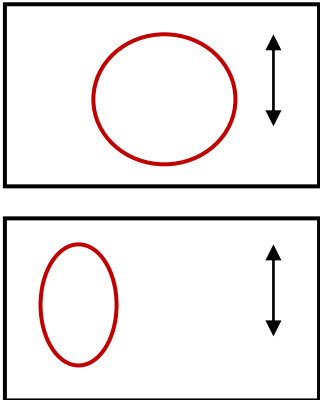
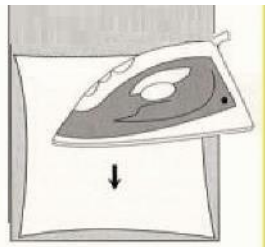
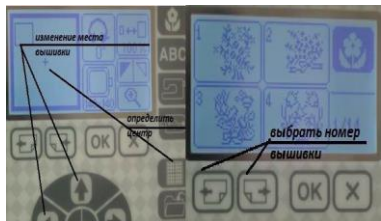
**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023/2024 учебный год
10-11 класс
Максимальный балл - 15**

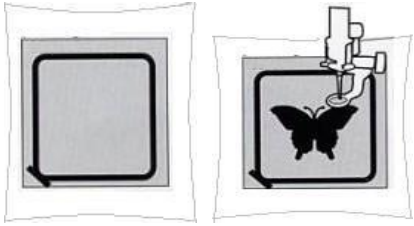

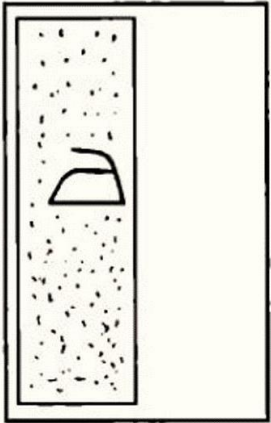
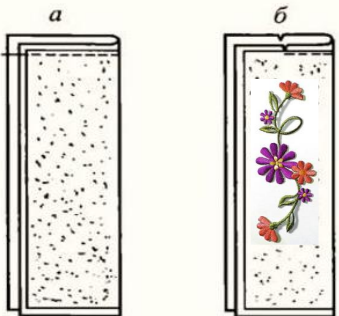
**«Обработка застежки втачными планками»
на швейно-вышивальном оборудовании**

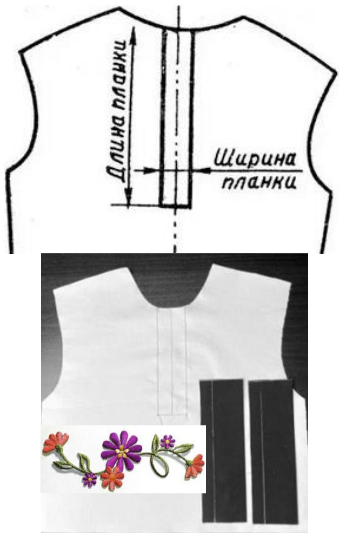
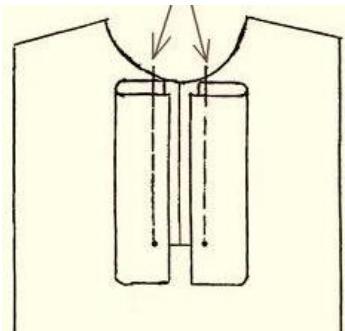
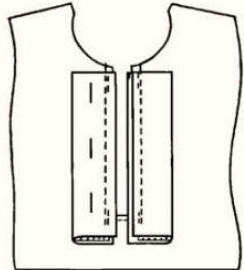
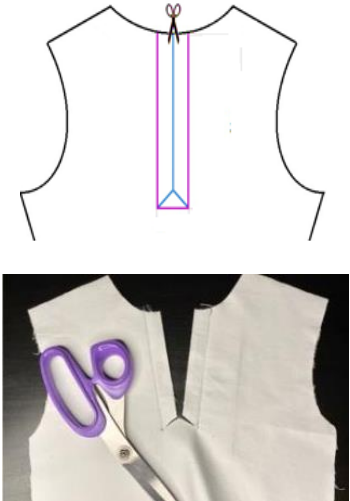
Перед началом работы следует внимательно прочитать задание, изучить объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудования.


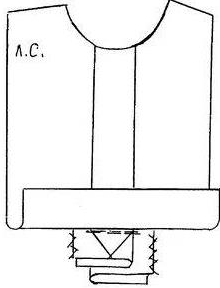

<p style="text-align: center;">Задание</p> <p>Выполнить обработку застежки втачными планками. Дополнить оформление планки или полочки уместным расположением вышивки из предложенных вариантов или использовать свой вариант.</p>	<p style="text-align: center;">Материалы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Гладкокрашенная хлопчатобумажная ткань 20×30 см. 2. Нитки для вышивки 4-х цветов. 3. Нитки швейные в цвет ткани. 4. Дублерин (клеевая ткань) 6 см.×14 см. <p style="text-align: center;">Детали кроя:</p> <p>Планка – 2 детали 8 см.×14 см. Перед 20 см.× 20 см.</p>
<p>Втачная планка – один из самых простых и распространённых видов застежки. Может использоваться на футболках, косоворотке, куртках-ветровках, платьях, юбках, рубашек типа поло.</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;">     </div> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;">      </div> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;">    </div>	

Технологическая карта обработки застежки втачными планками

1. Обработка планок		
№	Последовательность выполнения операции	Графическое изображение
1	<p>Начинать работу с детали, на которой будет выполнена вышивка.</p> <p>Продумать стилевое и цветовое решение вышиваемого мотива. Выполнить эскизы, если вам это необходимо. Место расположения декора может быть различно. Не задерживайтесь на этом этапе! Удачи!</p>	
2	<p>Подготовить образец ткани, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры - 2 детали 30 см.× 15 см.</p> <p>Убедиться, что ваша машинная вышивка позволит заплести пальцы, а центр вышитого мотива будет соответствовать выбранному месту её расположения.</p>	
3	<p>Отметить место будущего мотива вышивки (прямыми стежками, мелом/мылом).</p> <p>Необходимо соблюдать условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размер вышивки согласован с размером вышиваемой детали, - смена цветов: 4 цвета, - расположение, форма и характер мотива вышивки по предложенным вариантам или по выбору. <p>Выполнить декоративное оформление основной детали уместным расположением вышивки из предложенных вариантов или использовать свой вариант.</p>	
4	<p>Продублировать часть детали, где будет произведена вышивка: наложить на изнаночную сторону детали клеевую поверхность прокладочной ткани (стабилизатор), закрепить булавками.</p> <p>Приутюжить с изнаночной стороны через проутюжильник, чтобы клеевая не приклеилась к утюгу.</p>	
5	<p>Подготовить швейную машину: верхнюю нить желательно отрегулировать немного слабее, чем нижнюю, чтобы нижней нити в процессе вышивки не было видно на лицевой стороне. Цвет верхней нити зависит от рисунка.</p>	
6	<p>На дисплее выбрать рисунок, если рисунок расположен не по центру вашего, изменить место вышивки с помощью курсора.</p> <p>Необходимо выполнить условия пункта 3.</p>	

7	<p>Запялить ткань в пальцы, установить их в машину, проверить информацию о вышивке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размер; - время выполнения; - количество цветов. <p>Нажать команду пуск и выполнить вышивку позадуманной композиции.</p>	
8	<p>Очистить вышитый рисунок от производственного мусора (удалить нитки, лишнюю клеевую и т.д.). Прутюжить вышитый рисунок, соблюдая технику безопасности при работе с утюгом.</p>	
Обработка планок		
9	<p>Планки выкроить из расчёта:</p> <p><i>по ширине</i> - две ширины планки в готовом виде + припуск на притачивание 1,0-1,5 см с каждой из сторон;</p> <p><i>по длине</i> - длина планки в готовом виде + припуск на обработку горловины по верхнему срезу планки 1,0 см + припуск по нижнему срезу 3,0-4,0 см.</p> <p>Ширина детали планки = $1,5+3,0+3,0+1,5= 9,0$ см.</p> <p>Длина детали планки = $1,0+12,0+3,0= 16,0$ см.</p> <p>Дублирование планки.</p> <p>Нанести с изнаночной стороны каждой планки (верхней и нижней) линию сгиба планки.</p> <p>Продублировать детали планки с изнаночной стороны (полностью или до линии перегиба) так, чтобы при последующей обработке она входила в швы обтачивания и притачивания планки на 0,1 см.</p> <p>Детали планки перегнуть вдоль пополам и заутюжить.</p> <p>В заготовленном (заутюженном) виде ширина детали планки равна ширине планки в готовом виде + припуск на притачивание планки.</p> <p>Ширина заготовленной планки = $3,0+1,5= 4,5$ см.</p>	
10	<p>Обработка планок.</p> <p>Сложить каждую планку по линии сгиба лицевой стороной внутрь и обтачать верхние концы полностью (а) или до надсечки, определяющей ее середину (б). Ширина шва обтачивания 0,5-0,7 см.</p> <p>Подрезать швы в углах планки, оставляя 0,2-0,3 см, вывернуть планки на лицевую сторону, выправить углы и прутюжить.</p> <p>Наметить на нижних планках линию ширины в готовом виде. Ширина планки в готовом виде – 3,0 см.</p>	

Последовательность обработки застёжки		
11	<p>Определение места расположения застёжки.</p> <p>Наметить на лицевой стороне изделия местоположение планки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вертикальную линию середины переда; - поперечную линию, определяющую длину застёжки (планки); - две вспомогательные линии по обе стороны от линии середины. <p>Расстояние от линии середины до вспомогательной линии равно половине ширины планки в готовом виде.</p> <p>Наметить место расположения застёжки.</p> <p>Ширину откладываем по 1,5 см от линии середины переда, длина застёжки – 12,0 см.</p>	
12	<p>Обработка разреза планками.</p> <p><i>Приметать планки к лицевой стороне переда.</i></p> <p>Заготовленные планки наложить на лицевую сторону детали, совмещая линии приметывания планки и вспомогательные линии разметки. Продольные срезы планки направлены при этом в сторону линии середины основной детали. Приметать планки швом шириной 1,0 см.</p> <p><i>Притачать планки.</i></p> <p>Притачать планки по линии разметки. Строчки притачивания деталей планки заканчиваются на уровне контрольной линии длины застёжки в готовом виде.</p>	
13	<p>Внимание!</p> <p>Проверьте правильность притачивания планок с изнаночной стороны основной детали.</p> <p>Строчки стачивания должны быть равными, параллельными и заканчиваться на одном уровне. Расстояние между строчками должно быть равно ширине планки в готовом виде.</p>	
14	<p>Ткань изделия между притачными планками вдоль посередине разрезать, не доходя до поперечной линии 1,5-2 см, и рассечь наклонно под углом по направлению к концам строчек, заканчивая разрез на расстоянии 0,1-0,2 см. от поперечной линии и строчек.</p>	

15	<p>Вывернуть припуски швов притачивания планок и концы планки на изнаночную сторону. Наложить правую планку на левую (так как застежка справа налево), таким образом, чтобы середины их совпали, сколоть булавками и сметать.</p>	
16	<p><i>Закрепить застежку.</i></p> <p>Отогнуть основную деталь на уровне конца застежки, подтянуть концы планок, расправить углы в конце застежки и закрепить угол нижней части планки двойной обратной машинной строчкой.</p>	
17	<p>Обметать припуски швов притачивания и нижние концы планок. Удалить стежки временного назначения. Приутюжить планку.</p>	

Карта пооперационного контроля
«Обработка застежки втачными планками» на швейно-вышивальном оборудовании

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Технические условия на изготовление изделия	8,5	
1	Детали планки выкроены с учетом направления долевой нити, по модели (в соответствии с предложенным шаблоном (размером), без искажения формы) и правильным определением лицевой стороны.	1,5	
2	Качество дублирования и обработки планки. Симметричность планок по всем контурам.	1,5	
3	Строчки притачивания деталей планки заканчиваются на уровне контрольной линии длины застежки.	1,5	
4	Ткань изделия между притачными планками вдоль посередине разрезана не доходя до поперечной линии 1,5-2 см, и рассечена наклонно под углом по направлению к концам строчек.	1,0	
5	Правильное (четкое) совмещение (наложение) планок одна на другую.	1,0	
6	Расправлены углы в конце застежки и закреплен угол нижней части планки двойной обратной машинной строчкой.	1,0	
7	Припуски на швы планки и верха изделия обметаны и приутюжены.	0,5	
8	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены), планка приутюжена.	0,5	
	Характер оформления изделия декором	3	
9	Грамотное и уместное композиционное решение вышитого дизайна: 1. с учётом расположения вышивки относительно изделия; 2. размер вышивки согласован с размером детали; 3. по условию задания соответствует заявленному в задании требованию 4 цвета ниток.	1,5	
10	Выполненный дизайн вышивки оригинален, обладает определённой сложностью (состоит из нескольких элементов).	1,0	
11	Внешний вид (цветосочетания ниток и ткани; аккуратность вышивки и качество выполненной работы).	0,5	
	Организация работы по выполнению вышивки	3,5	
12	Грамотная работа с программой машины (выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение композиции, заправка машины), уверенное устранение проблем, недочётов.	1,0	
13	Правильное совмещение осевых линий детали изделия и центра намеченной вышивки в готовой работе.	1,0	
	Качество вышивки (строчка не стянута, нет перекрывания вышитых мотивов).	1,0	
14	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной, с качественной окончательной ВТО готовых изделий).	0,5	
	Итого:	15	